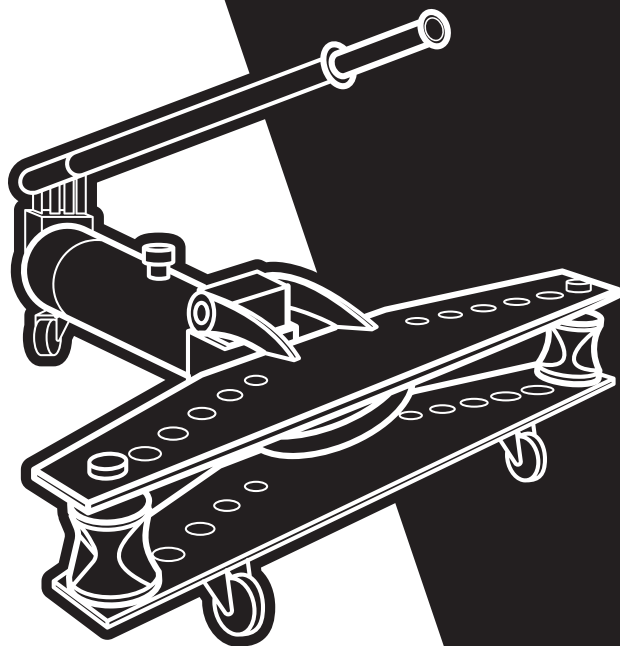


# GIGANT



Инструкция  
по эксплуатации

## Трубогиб ручной гидравлический

МНРП-16

# GIGANT

- ▶ С 2015 года на рынке инструментов
- ▶ Собственный бренд ВсеИнструменты.ру
- ▶ Создан для бытового применения
- ▶ Разработан на основе пожеланий пользователей
- ▶ Яркий узнаваемый дизайн
- ▶ Эргономичная и надежная конструкция
- ▶ Гарантийное обслуживание в сервисе ВсеИнструменты.ру

## 5 этапов контроля качества Gigant

### Старт

Аудит завода и заказ тестовых образцов

# 1

Контроль качества тестовых образцов инженерами лаборатории Gigant. Если результат положительный – заказ партии товара

# 2

Контроль на производстве: пооперационный контроль, контроль качества серийных образцов, выборочное тестирование

# 3

Контроль на испытательных стендах завода: проверка образцов на соответствие заявленным техническим характеристикам

# 4

Выходной контроль на заводе: полноценное испытание серийных образцов при приемке партии. Проводится специалистами завода под контролем инженера лаборатории Gigant

# 5

Входной контроль при поступлении на склад: полное исследование качества товара, проверка на соответствие ведущим аналогам отрасли. Проводится инженерами лаборатории Gigant

### Финиш

Товар отправляется на продажу



# Где производят Gigant

A stylized map showing the geographical locations of Gigant production facilities. The map is divided into three shaded regions: Russia (top), China (middle), and Taiwan (bottom right). The labels are in Russian: 'Россия' (Russia), 'Китай' (China), and 'Тайвань' (Taiwan).

Россия

Китай

Тайвань

## Инструмент, доступный каждому мастеру

Для производства выбраны ведущие заводы отрасли, где размещают заказы всемирно известные инструментальные компании. Прежде чем начать выпуск продукции, специалисты ВсеИнструменты.ру проводят строгий отбор и аудит предприятий. Только после этого заказывают тестовую партию изделий.

# Назначение

Трубогиб гидравлический с ручным приводом предназначен для холодной гибки стальных водогазопроводных труб, соответствующих ГОСТ 3262-75, в диапазоне  $\frac{1}{4}$  – 4 дюйма. Температура воздуха рабочей среды -10 ...+40 °С.

Рабочий элемент трубогиба – стационарный гидравлический насос с гидроцилиндром в сборе.

# Комплект поставки

- Гидроцилиндр в сборе – 1 шт.
- Траверса – 2 шт.
- Вращающиеся упоры – 2 шт.
- Комплект гибочных сегментов (сменных насадок) – 1 шт.
- Ящик транспортировочный – 1 шт.
- Колесо – 3 шт.
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

# Технические характеристики

Усилие	16 т
Угол изгиба	90 град.
Ход штока	250 мм
Вес	58 кг

# Устройство и принцип работы

Трубогиб состоит из гидравлического насоса, совмещенного с гидравлическим цилиндром, наконечник которого завершается сменным гибочным сегментом.

Для удобства перемещения агрегат снабжен регулируемыми опорными ножками.

Поставляется в комплекте с набором гибочных сегментов из чугуна (башмаков).

На нижней и верхней траверсах справа и слева просверлены

парные отверстия для крепления опорных роликов с осью, которые служат опорой для изгибаемой трубы.

Труба, установленная между опорными роликами и гибочной насадкой, гнется за счет перемещения поршня гидроцилиндра. Возврат поршня после гибки трубы в исходное положение производится после сброса давления через регулировочный клапан.

## Подготовка к работе

1. Проверить наличие масла в гидроцилиндре. В случае отсутствия залить масло через пробку.  
В качестве рабочей жидкости используется минеральное гидравлическое масло, а также другие масла с вязкостью 135-165 сСт при температуре +40 °С класса чистоты по ГОСТ 17216-71.
2. Удалить воздух из гидросистемы. Для этого ослабить на 2 оборота заливную пробку для

доступа воздуха в цилиндр. При закрытом маслосливном отверстии выдвинуть поршень на полный ход, совершая качательные движения рукояткой гидроцилиндра. Открыть пробку и вернуть поршень в исходное положение. Повторить операцию 2 раза. Плавное без рывков движение поршня свидетельствует об отсутствии воздуха в рабочей полости гидроцилиндра.

# Порядок работы

1. Собрать трубогиб и установить его в рабочее положение на стационарной рабочей площадке или плите, исключающей падение трубогиба.

В рабочем пространстве не должно быть никаких лишних предметов и инструментов.

На месте проведения работ должен находиться только персонал, непосредственно занятый ведением работ. Персонал, не прошедший инструктаж по технике безопасности и правилам эксплуатации трубогиба, к работе не допускается.

Подобрать гибочную насадку исходя из наружного диаметра изгибаемой трубы и руководствуясь паспортными данными (табл. 2).

## Внимание!

Если размер трубы не соответствует размеру трубной насадки, возможна как поломка трубной насадки, так и деформация изгибаемой трубы и закусывание кромок, что также приводит к поломке рабочих деталей трубогиба.

2. Установить подобранную трубную насадку на шток гидроцилиндра.

Подготовить изгибаемую трубу: если гнется короткий отрезок трубы, проверить ее длину. Концы изгибаемой трубы должны выходить за опорные ролики на расстояние не менее 35 – 40% от длины трубы с каждой стороны. В случае несоблюдения этого условия возможен срыв трубы с опорного ролика и причинение телесных повреждений работающему персоналу.

3. Плоскости трубы, непосредственно касающиеся опорных роликов и гибочной насадки, смазать консистентной смазкой.

Уложить трубу на гибочную насадку и установить опорные ролики с осями в траверсы, соответствующие отверстиям. При этом крайние отверстия соответствуют крайним размерам насадок, а остальные устанавливаются по порядку: чем больше насадка, тем дальше должны располагаться ролики.

4. Совершая качательные движения рукояткой гидроцилиндра, произвести гибку трубы на необходимый угол изгиба.

5. После гибки снять изогнутую трубу, для чего вынуть оси и снять опорные ролики.

6. Шток гидроцилиндра вернуть в исходное положение, т.е. отвернуть пробку на 1,5 – 2 оборота и дожать шток гидроцилиндра рукой.

7. Очистить трубогиб от загрязнений и подготовить к следующему циклу гибки.

# Меры безопасности

## 1. При работе необходимо:

- надежно крепить опорные ролики и гибочную насадку;
- устанавливать ролики и гибочные насадки, соответствующие диаметру изгиба трубы.

## 2. Запрещается:

- эксплуатировать неисправный трубогиб;
- производить подтяжку соединений при наличии давления в гидросистеме;
- эксплуатировать трубогиб с использованием гидравлической жидкости неизвестной марки и чистоты;

- эксплуатировать трубогиб для гибки труб большего диаметра, чем указано в технических характеристиках;
- наносить удары по трубогибу;
- подвергать загрязнению и вносить изменения в конструкцию;
- эксплуатировать трубогиб необученному персоналу.

# Техническое обслуживание, хранение и транспортировка

Техническое обслуживание необходимо для поддержания трубогиба в постоянной технической исправности.

Технический уход включает визуальный осмотр: проверяется качество затяжки резьбовых соединений, состояние рабочей поверхности штока. Царапины, сколы и другие дефекты поверхности не допускаются.

Первую смену гидравлической жидкости произвести через 50 часов работы.

При длительных перерывах в работе, свыше 4 месяцев, произвести консервацию трубогиба в следующем порядке: очистить его от пыли и грязи, протереть насухо от влаги, наружные поверхности покрыть консервационной смазкой К-17.

Хранить в закрытом неотапливаемом помещении, влажность воздуха не должна превышать 70%.

Транспортировку производить только при закрытой заливной пробке и сливном клапане.

# Неисправности и способы устранения

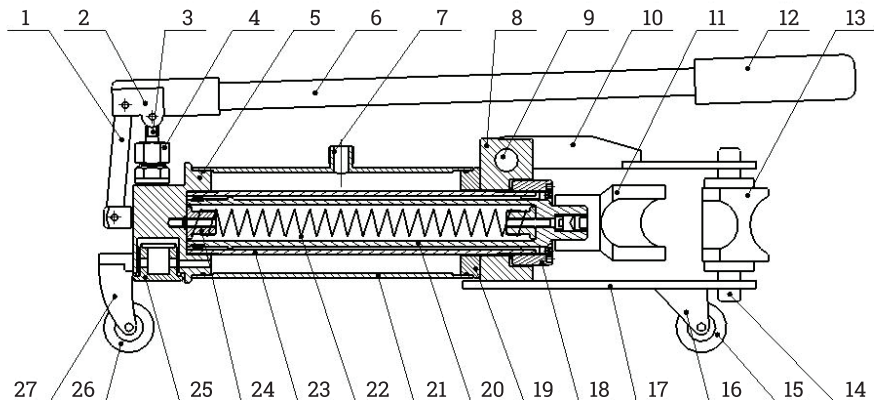
Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Не выходит шток гидроцилиндра	Открыт перепускной клапан	Заверните винт до упора
	Воздух в нагнетательном устройстве	Удалить воздух как указано в разделе «Подготовка к работе»
	Отсутствие масла	Долить масло
Рукоятка гидроцилиндра произвольно поднимается, шток не создает усилия	Попадание воздуха в гидросистему	Открыть пробку, поднять рукоятку до упора вверх и резким движением опустить в нижнее положение
Течь гидравлической жидкости между поршнем и корпусом	Изношены или повреждены уплотнения	Заменить уплотнения
Появление свободного хода в рукоятке	Наличие воздуха в гидросистеме	Удалить воздух как указано в разделе «Подготовка к работе»
	Недостаточно гидравлической жидкости	Долить масло

## Примечание

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию узлов и деталей, не влияющие на работоспособность и другие параметры изделия.

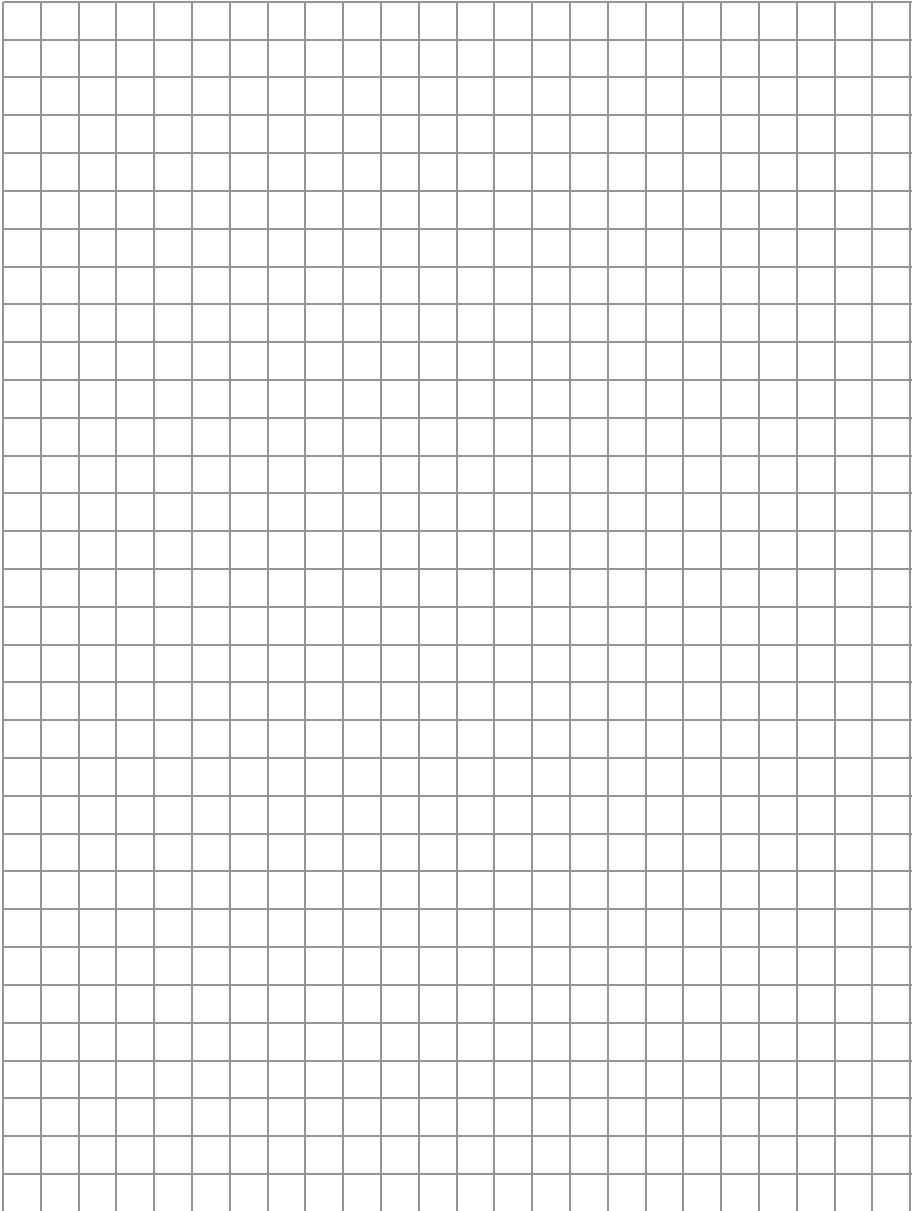


# Неисправности и способы устранения



- |                            |                              |
|----------------------------|------------------------------|
| 1. Пластина                | 15. Переднее колесо          |
| 2. Кронштейн ручки         | 16. Скоба переднего колеса   |
| 3. Патрон насоса           | 17. Задняя крышка            |
| 4. Втулка насоса           | 18. Фиксирующий колпачок     |
| 5. Корпус насоса           | 19. Кольцо нажимной пластины |
| 6. Ручка                   | 20. Поршень                  |
| 7. Маслозаливное отверстие | 21. Наружная гильза          |
| 8. Элемент крепежа         | 22. Пружина                  |
| 9. Проушина                | 23. Внутренняя гильза        |
| 10. Верхняя крышка         | 24. Пружинный элемент        |
| 11. Ручей толкателя        | 25. Фильтрационная крышка    |
| 12. Рукоятка               | 26. Заднее колесо            |
| 13. Призма                 | 27. Скоба заднего колеса     |
| 14. Крепежный элемент      |                              |

# Для заметок



# Гарантийный талон

# GIGANT

№ \_\_\_\_\_

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание.  
Для получения дополнительной информации вы можете посетить сайт [www.vseinstrumenti.ru](http://www.vseinstrumenti.ru).

## Гарантия 12 месяцев

1. На данное изделие распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.
2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления изделия или необходимости его замены.
3. Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование изделия и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

## Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

- Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
- Предоставляется неисправное изделие в чистом виде.

Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

## Гарантия не распространяется на следующие случаи.

- На изделия со следами несанкционированного вмешательства в конструкцию, осуществленного лицами без специального разрешения на проведение ремонтных работ.
- Естественный износ.
- Несоблюдение мер безопасности.
- Несоблюдение рекомендаций по техническому обслуживанию.
- Неправильное использование или грубое обращение.
- Наличие внутри изделия пыли, мелкодисперсных веществ, жидкостей, насекомых, посторонних предметов.
- Повреждение узлов и/или деталей вследствие несоблюдения правил транспортировки и/или хранения.
- Обнаружение следов применения масла и смазок, не соответствующих руководству по эксплуатации.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

.....  
Ф. И. О. покупателя

.....  
подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1 \_\_\_\_\_

Дата приема \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Мастер \_\_\_\_\_

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2 \_\_\_\_\_

Дата приема \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Мастер \_\_\_\_\_

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 3 \_\_\_\_\_

Дата приема \_\_\_\_\_

Дата выдачи \_\_\_\_\_

Номер заказ-наряда \_\_\_\_\_

Мастер \_\_\_\_\_

Вы можете заказать  
инструмент марки  
Gigant на сайте  
[www.vseinstrumenti.ru](http://www.vseinstrumenti.ru)

8 800 333-83-28



**Правообладатель ТМ «Gigant»**  
ООО «ВсеИнструменты.ру» 109451, Россия,  
г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3  
тел. +7 (499) 681-23-58

